

### Описание продукта

BILIZO® GROUT- это цементный, высокопрочный, не усадочный, самоуплотняющийся раствор.

### Места применения

- Изготовление заголовков завес и колонн,
- Монтаж сборных железобетонных конструкций
- На электростанциях
- Крепление стальных колонн к фундаменту
- Фиксация всех видов промышленных машин, генераторов, компрессоров и насосов
- Он используется для заполнения зазоров, которые остаются контролируруемыми в железобетонных и стальных обертываниях.

### Использование и количество

Для 1 кг BILIZO GROUT следует использовать около 160 г воды. Для 25 кг мешков достаточно 4 литра воды. Плотность смеси 2,20 кг / л. Для получения толщины 1 см следует использовать около 19 кг/м<sup>2</sup> порошкового продукта.

### Преимущества

- Смешивается с водой, легко наносится путем заливки в форму.
- Обеспечивает высокую адгезию к бетону и оборудованию
- Высокая прочность на сжатие.
- Устойчив к циклу замораживания-оттаивания.
- Высокотекучие свойства.
- Вода не отталкивает, расширяется в фазах пластика и раннего отверждения
- Погодные условия не изменяют физические свойства в течение периода обслуживания.
- Водостойкий, устойчив к хлору, сульфатным отходам и маслам.
- Без усадки

### Упаковка

Бумажный мешок с полиэтиленовым усилением 25 кг

## Технические данные

|   |   |
|---|---|
| <b>Химическая структура:</b>                          | Включает наполнители из минерального сырья и специальный цемент, армированный полимерами. |
| <b>Цвет:</b>  | серый   |
| <b>Прочность на сжатие</b>                            | (TS EN 196)   |
| <b>1 день</b>   | 30 Н / мм <sup>2</sup>  |
| <b>7 дней</b>   | 50 Н/мм <sup>2</sup>  |
| <b>28 дней</b>  | 60 Н/мм <sup>2</sup>  |
| <b>Прочность на изгиб (28 дней)</b>                   | (TS EN 196) 8 Н / мм <sup>2</sup>   |
| <b>Сила адгезии</b>                                   | (TS EN 1542)  |
| <b>Бетон(28 дн.)</b>                                  | 2,00 Н / мм <sup>2</sup>  |
| <b>Сталь (28 дн.)</b>                                 | 2,00 Н / мм <sup>2</sup>  |
| <b>Модуль упругости(28 дней)</b>                      | 2000 Н / мм <sup>2</sup>  |
| <b>Толщина Нанесения</b>                              | минимум 10 мм-макс. 40 мм   |
| <b>Температура поверхности, подлежащая применению</b> | +5 °C +30 °C  |
| <b>Температура обслуживания</b>                       | -20 °C +400 °C  |
| <b>Время работы (+20 оС)</b>                          | 45 минут  |
| <b>Время прохода (+20 оС)</b>                         | 24 часа   |
| <b>Полное время отверждения (20 оС)</b>               | 28 дней   |

Примечание. Указанные значения приведены для +23 °C и относительной влажности 50%. Высокие температуры сокращают время, низкие температуры продлевают время.

Техническая информация, которую мы предоставляем в устной и письменной форме, дается добросовестно. Он отражает наш нынешний уровень знаний и опыта с нашими продуктами. Чтобы понять, соответствует ли рассматриваемый продукт или технология приложений конкретным требованиям и задачам, нам необходимо провести подробный, целенаправленный и компетентный обзор для каждой ситуации использования. Наша ответственность заключается в том, чтобы наши продукты были безошибочными. Поэтому правильная реализация наших продуктов полностью покрывается вашей ответственностью и ответственностью. Разумеется, мы будем предоставлять продукты постоянного качества в соответствии с нашими Общими условиями продажи и доставки. Пользователи несут ответственность за соблюдение местных законов и получение необходимых официальных разрешений. Значения, приведенные в этом техническом паспорте, приведены в качестве примера и не должны рассматриваться как спецификация. Пожалуйста, обратитесь к нашему отделу исследований и разработок для спецификации продукта. Новая редакция технического паспорта имеет преимущество над уровнем

техники, и предыдущая информация считается недействительной. По этой причине вы всегда должны хранить документ с действующим кодом использования.

## Применение

Подготовка поверхности: Перед установкой машины следует очистить свободные и дефектные участки бетона. Любые посторонние вещества, которые могут повлиять на производительность, такие как масло, жир и пыль, должны быть удалены. В воздушной яме уже были предусмотрены вентиляционные отверстия. Машина должна быть размещена, а ее положение и баланс должны быть отрегулированы, тогда ее положение не должно изменяться вообще. Если корректировочные клинья необходимо удалить позже, слегка смажьте BILIZO<sup>®</sup> GROUT, чтобы избежать прилипания. После установки и настройки машины, за 6 часов до литья под давлением, бетон должен быть насыщен водой.

**Приготовление смеси.** Соответствующее количество воды, описанное на упаковке, выливают в чистую форму для смешивания. Когда мешок BILIZO<sup>®</sup> GROUT открывается и медленно добавляется в воду, смешайте его в течение 3-4 минут миксером со сверлом 400-600 об / мин до однородности. После отдыха в течение 3 минут его снова перемешивают в течение 1 минуты и смесь готова к применению.

## Поверхностное применение:

Формы должны быть изготовлены из твердого материала, который не будет поглощать воду раствора и должен быть установлен таким образом, чтобы выдерживать давление, которое он будет испытывать во время работы. На стороне, где должен быть залит раствор, должен быть оставлен зазор между 5 и 5 см между основанием и каркасом. Чтобы обеспечить давление, которое может распространяться на Грут, высота пресс-формы должна быть рассмотрена в соответствии с ситуацией на стороне литья. Чтобы заполнить большие сваи, может потребоваться давление до 1,5 м или использовать оборудование, такое как насосы, трубы, первая партия литья с раствором, содержащим на 5% больше воды, чем обычно, и принимать меры предосторожности, такие как смазка поверхности фундамента бетона. Края пресс-форм должны оставаться открытыми, чтобы предотвратить утечку и потерю давления. При необходимости машины не должны работать в течение не менее 10-12 часов при температуре +20 ° C до тех пор, пока раствор для раствора не будет удален. Готовый раствор для раствора должен непрерывно выливаться с одной стороны формы, чтобы толщина поверхности составляла минимум 10 мм от одного слоя. В больших пространствах толщина 4-5 см не должна превышать, но более толстые области могут быть реализованы на 2 или 3 этажах в зависимости от деталей отливки. Заполнитель, который будет использоваться, должен быть выбран в качестве дробильного камня диаметром 5-16 мм № 1 и должен быть очищен путем промывания перед нанесением. Чтобы не застревать воздух в пресс-форме, следует избегать двухсторонней заливки. Для того, чтобы все зазоры внутри пресс-формы были заполнены, размещение должно быть выполнено с использованием стальной проволоки, которая зацепила наконечник. Формы не должны быть приняты до 18-24 часов после нанесения. Открытые широкие поверхности в атмосфере, особенно в жарких, сухих и ветреных условиях, должны быть защищены от быстрого испарения влажными мешками, водой или отверждающими веществами в течение 24-48 часов. Регулировочные клинья не должны быть приняты до 2 дней. После того, как машина будет введена в эксплуатацию, расслабление гайки и болты должны быть проверены, если это необходимо, чтобы затянуть.

## Условия хранения

12 месяцев с даты изготовления при соответствующих условиях хранения. Открытые упаковки следует потреблять в течение 1 недели, закрывая их. Хранить в неоткрытой оригинальной упаковке в прохладном и сухом месте, защищенном от мороза. Для кратковременного хранения максимум 3 поддонов, они должны быть размещены друг над другом и должны быть использованы по системе «первый поступил, первый ушел». Для длительного хранения поддоны не должны укладываться друг на друга.

## Информация о безопасности

Соблюдайте Паспорт безопасности (SDS), который готовят в соответствии с директивами ЕС по продукту.